

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2003, ГОСТ 30515-97	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание минеральных добавок в т. ч. основной компонент - доменный шлак вспомогательный компонент – пуццолан (трепел)	от 21 до 35 % от 21 до 35 % от 0 до 5 %	31,5 % 27,1 % 4,4 %
Потери при прокаливании ППП	не нормируется	1,6 %
Оксид кремния SiO ₂	не нормируется	26,5 %
Оксид алюминия Al ₂ O ₃	не нормируется	6,7 %
Оксид железа Fe ₂ O ₃	не нормируется	3,0 %
Оксид кальция CaO	не нормируется	53,7 %
Оксид магния MgO	не нормируется	4,4 %
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O + 0,658 K ₂ O)	не нормируется	1,0 %
Нерастворимый остаток	не нормируется	1,5 %
Оксид серы SO ₃	не более 3,5 %	2,8 %
Хлор-ион Cl	не более 0,1 %	0,013 %
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО ГОСТ 30744-2001		
Тонкость помола (остаток на сите № 009)	не нормируется	3,4 %
Сроки схватывания: начало конец	не ранее 75 мин не нормируется	183 мин 273 мин
Равномерность изменения объема (расширение)	не более 10 мм	0 мм
Нормальная плотность	не нормируется	28,0 %
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001 (при В/Ц = 0,5)		
При изгибе в возрасте 2 суток	не нормируется	3,6 МПа
в возрасте 7 суток	не нормируется	5,5 МПа
в возрасте 28 суток	не нормируется	7,8 МПа
При сжатии в возрасте 2 суток	не нормируется	15,2 МПа
в возрасте 7 суток	не менее 16 МПа	27,6 МПа
в возрасте 28 суток	не менее 32,5 МПа не более 52,5 МПа	46,0 МПа
4. СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый силикат C ₃ S	не нормируется	61,1 %
Двухкальциевый силикат C ₂ S	не нормируется	15,0 %
Суммарное содержание трехкальциевого силиката и двухкальциевого силиката (C ₃ S + C ₂ S)	не менее 67 %	76,1 %
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF	не нормируется	13,5 %
Трехкальциевый алюминат C ₃ A	не нормируется	5,6 %
Оксид магния MgO	не более 5 %	2,7 %
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния CaO/SiO ₂	не менее 2	3,0
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность)	не более 370 Бк/кг	менее 115,3 Бк/кг

- Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 790 от 26.02.2015 г.
- Сертифицирован в системе добровольной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2003 и ГОСТ 30515-97. Сертификат соответствия № РОСС RU.СЛ02.Н00772(действителен по 19.06.2016 г.)
- Применяется для изготовления товарного бетона, для всех видов раствора (в том числе для половых стяжек), в домовом строительстве, а также для изготовления бетонных и железобетонных, сборных или монолитных конструкций и элементов (при отсутствии повышенных требований к динамике набора прочности в ранние сроки твердения).