

ОАО «Сухооложскцемент»
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ
С НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,
РАВНОМ 0,44, ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ
КЛАСС «G» ТИП «HSR» СПЕЦИФИКАЦИИ API 10A, ТОРГОВАЯ МАРКА «ДЮЛОГЦЕМ»
ПЦТ I-G-CC-1 ГОСТ 1581-96

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ API 10A ГОСТ 1581-96, ГОСТ 30515-97	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКИ
1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Потери при прокаливании ППП	не более 3%	0,6 %
Оксид кремния SiO ₂	не нормируется	21,4 %
Оксид алюминия Al ₂ O ₃	не нормируется	3,8 %
Оксид железа Fe ₂ O ₃	не нормируется	4,5 %
Оксид кальция CaO	не нормируется	63,6 %
Оксид магния MgO	не более 6 %	2,4 %
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O + 0,658 K ₂ O)	не более 0,75 %	0,69 %
Нерастворимый остаток	не более 0,75 %	0,35 %
Оксид серы SO ₃	не более 3,0 %	2,77 %
Хлор-ион Cl	не более 0,1 %	0,010 %
2. МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Трехкальциевый силикат C ₃ S	от 48% до 65%	56,3 %
Трехкальциевый алюминат C ₃ A	не более 3%	2,6 %
Сумма четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF и удвоенного содержания трехкальциевого алюмината C ₃ A	не более 24%	18,7%
3. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО API 10A, ГОСТ 26798.1-96		
Водоотделение	не более 5,9% (API 10A)	3,6%
Время загустевания до консистенции 100 Вс	от 90 до 120 мин	100 мин
4. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ		
При сжатии через 8ч твердения при температуре 38 °С	не менее 2,1 МПа	3,6 МПа
При сжатии через 8ч твердения при температуре 60 °С	не менее 10,3 МПа	12,8 МПа
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность)	не более 370 Бк/кг	менее 97,3 Бк/кг

• Разрешен к применению в качестве строительного материала на основании Протокола № 792 от 26.02.2015 г.

• Сертифицирован в системе добровольной сертификации на соответствие требованиям API Spec 10A, ГОСТ 1581-96 и ГОСТ 30515-97. Сертификат соответствия № РОСС RU.СЛ02.Н00768 (действителен по 19.06.2016 г.)

• Тампонажный цемент класса «G» типа «HSR» является базовым цементом Спецификации API 10A Американского института. В сочетании с различными технологическими добавками может применяться в самом широком диапазоне температур и давлений, в том числе экстремально высоких.

Цемент API 10A класс «G» тип «HSR» имеет ряд преимуществ, в сравнении с традиционными видами тампонажных цементов:

- высокая стабильность качества;
- высокая стойкость к сульфатной агрессии;
- универсальность применения.